

**MODULO PER LA DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ARTICOLO 14 LETTERE B), D), E)
DEL D.LGS. 33/2013**

Io sottoscritto/a FONTANA ANDREA
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Inveruno (MI),
consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni mendaci, di formazione o uso di atti falsi
(articolo 76, DPR n. 445/2000),

D I C H I A R O E C E R T I F I C O Q U A N T O S E G U E

- *Ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33 lettera b):* che il curriculum è quello allegato alla presente dichiarazione (allegare curriculum);
- *Ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33 lettera d):* di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti

ENTE	CARICA	COMPENSO

- *Ai sensi dell'art. 14 D.Lgs. 33 lettera e):* di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi spettanti

INCARICO	COMPENSO

DICHIARO INOLTRE:

- di non aver assunto, nelle more dell'incarico elettivo assegnato, nessuna carica presso enti pubblici o privati;
- di non avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica;

Luogo e data: INVERUNO (MI) 15/01/25

IL DICHIARANTE

Andrea Fontana

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante in corso di validità.